

**FRESATRICE VERTICALE DA BANCO**  
**VERTICAL BENCH-TOP MILLING MACHINE**



**MOD. DAVID 400**  
**MOD. DAVID 401**  
**MOD. DAVID 402**  
**MOD. DAVID 403**



MADE IN ITALY

# FRESATRICE VERTICALE DA BANCO VERTICAL BENCH-TOP MILLING MACHINE

## mod. 400

La fresatrice **DAVID 400** costruita in ghisa meccanica, rispecchia tutte le tecniche costruttive delle grandi macchine utensili. Tutte le lavorazioni meccaniche vengono eseguite esclusivamente presso la nostra fabbrica secondo gli standard nazionali e la meticolosità che ci contraddistingue.

La componentistica impiegata, di ottima qualità, la precisione centesimale, la rendono estremamente affidabile.

Allestita a richiesta da numerosi accessori scelti accuratamente, si possono ottenere le più svariate lavorazioni meccaniche.

*The milling machine **DAVID 400** is manufacture in mechanical cast iron, have all the constructive techniques of the big machine-tools. All the mechanical workings are executed exclusively in our company according to national standards and our scrupulosity.*

*The components used are excellent quality.*

*The machine is very reliable and have a centesimal precision.*

*By request, it is equipped by numerous fixtures chosen accurately.*

*It can be obtained varied mechanical workings.*





## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Costruzione in ghisa meccanica stabilizzata - G25
- Testa inclinabile da 90/0/90 con contrappeso nel montante
- Schermo paratrucioli scorrevole con microinterruttore
- Guide a coda di rondine protette da soffiotti e raschiaolio
- Lubrificazione guide tramite oliatori
- Viti trapezoidali di precisione con chiocchie a recupero di gioco
- Volantini con noni centesimali azzerabili risoluzione mm.0,05
- Attacco mandrino ISO 30 con tirante integrato
- Bloccaggio rapido del mandrino per sostituzione utensili
- Impianto elettrico a bassa tensione 24v AC con logica di funzionamento
- Motore mandrino da 1,5 KW con inverter vettoriale bidirezionale
- Velocità rotazione mandrino da 100 a 3000 giri regolabile con potenziometro (a coppia costante)
- Alimentazione 220 volt monofase 50 Hz
- Dimensioni tavola mm 150x580 con 3 scanalature a T da mm.10
- Corsa asse X mm 420
- Corsa asse Y mm 160
- Distanza max naso mandrino/tavola mm 300
- Corsa asse Z mm 300
- Dimensioni ingombro senza base: mm 780x850x H 1000
- Peso circa senza base kg 150
- Peso circa con base kg 210
- Righe millimtrate di riferimento sui 3 assi X-Y-Z

**Tutti i modelli sono conformi secondo la direttiva macchine CE 89/392.**

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

- Manuale uso e manutenzione
- Chiavi di servizio
- Imballo in cartone pallettizzato

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

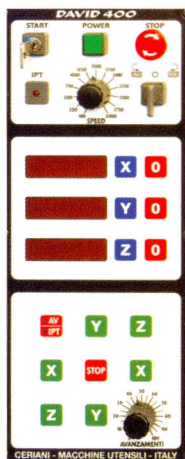
- Construction in stabilized engineering castings - G25
- Head can incline 90/0/90 degrees with counterweigh in the column
- Sliding safety guard with microswitch
- Dovetail guides protected by bellows and oil-scrappers
- Slides lubrication by oilers
- Precision trapezoidal screws with scrolls to game recovery
- Hand-wheels with centesimal ninth resettable with a 0.05 resolution
- ISO 30 spindle connection with englobed tie-rod
- Quick-release of spindle for substitution tools
- Low voltage 24 v.AC electrical system with logic
- 1,5 KW spindle motor with vectorial inverter
- Spindle rotation speed from 100 to 3000 RPM, adjusted by potentiometer (constant torque)
- 220V 50 Hz single-phase power supply
- Table dimensions 150x580 mm. with 3 t-slots of 10 mm
- X axis travel 420 mm.
- Y axis travel 160 mm.
- Maximum spindle nose/table distance 300 mm.
- Z axis travel 300 mm.
- Overall dimensions without base: 780x850x 1000h mm.
- Approximate weight without base: 150 kg.
- Approximate weight with base: 210 kg.s
- Lines millimetered of reference on the three X-Y-Z axes

**This model is in conformity with the machines directive CE 89/392.**

## ISSUED ACCESSORIES

- Operating and maintenance manual
- Service spanners
- Packing palletized cardboard

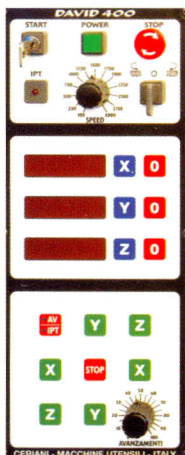
## DAVID 400



Con avanzamenti manuali

*With manual feeds*

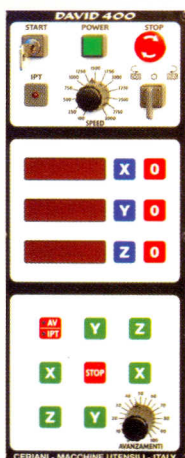
## DAVID 401



Con avanzamenti manuali e visualizzatore di quote centesimale su tre assi X-Y-Z

*With manual feeds and centesimal dimension display on the three X-Y-Z axes*

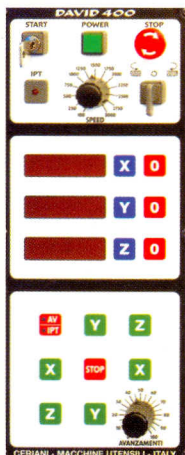
## DAVID 402



Con avanzamenti automatici in c.c. regolabili con potenziometro su tre assi X-Y-Z

*With automatic D.C. feeds on the three X-Y-Z axes adjusted by potentiometer*

## DAVID 403



Con avanzamenti automatici in c.c. regolabili con potenziometro su tre assi X-Y-Z e visualizzatore di quote centesimale sui tre assi X-Y-Z

*With automatic D.C. feeds on the three X-Y-Z axes adjusted by potentiometer and with centesimal dimension display on the three X-Y-Z axes*

### KIT DI TRASFORMAZIONE

**Art. 410** Visualizzatore di quote centesimale su tre assi X-Y-Z

**Art. 411** Avanzamenti automatici in c.c. regolabili con potenziometro su tre assi X-Y-Z

### TRANSFORMATION KIT

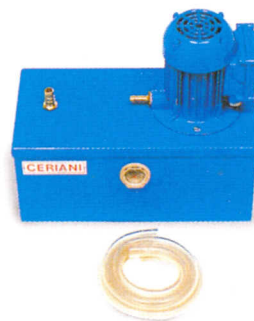
**Art. 410** Centesimal dimension display on the three X-Y-Z axes

**Art. 411** Automatik d.c. feeds on the three X-Y-Z axes adjusted by potentiometer

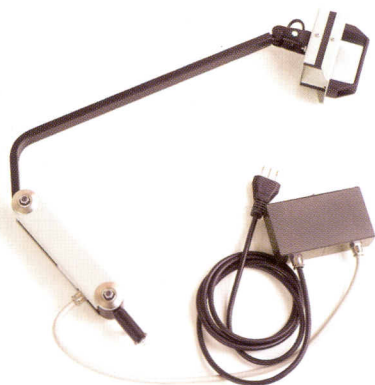
accessori  
supplementari  
*supplementary  
fixtures*



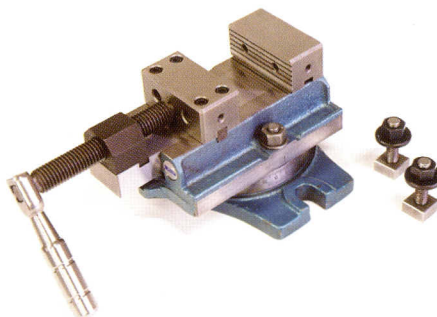
**420** Base ad armadietto con cassetto  
*Cabinet base c/valve*



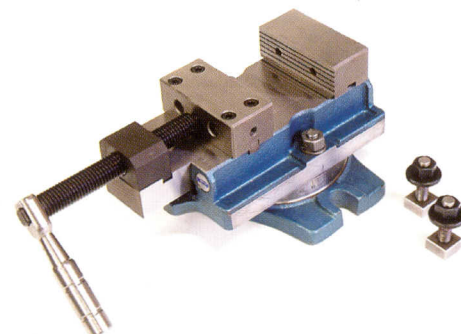
**421** Centralina di raffreddamento V. 220  
*Cooling unit V.220*



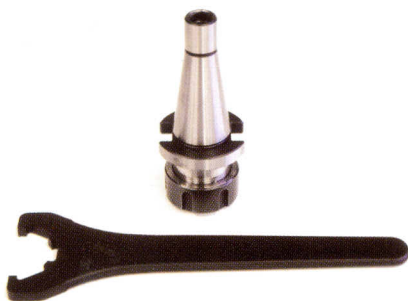
**422** Lampada snodabile V24  
*Articulated lamp V24*



**423** Morsa AP 80 con base girevole  
*Vice AP 80 c/revolving base*



**424** Morsa AP 100 con base girevole  
*Vice AP 100 c/revolving base*



**425** Mandrino portapinze ISO 30/ER 25  
*Collet chuck ISO 30/ER 25*

**426** Mandrino portapinze ISO 30/ER 32  
*Collet chuck ISO 30/ER 32*



**427** Mandrino autoserrante ISO 30  
da 0 a 10  
*Self-clamping chuck ISO 30  
from 0 to 10*

**428** Mandrino autoserrante ISO 30  
da 1 a 13  
*Self-clamping chuck ISO 30  
from 1 to 13*



**429** Mandrino riduzione ISO 30 cm1 per punte  
*Drills morse 1 taper adapter*

**430** Mandrino riduzione ISO 30 cm2 per punte  
*Drills morse 2 taper adapter*



**431** Mandrino riduzione ISO 30 cm1 per frese  
*End mills morse 1 taper adapter*

**432** Mandrino riduzione ISO 30 cm2 per frese  
*End mills morse 2 taper adapter*



**433** Mandrino portafrese ISO 30 Ø 16  
*End mill holders ISO 30 d. 16*

accessori  
supplementari

supplementary  
fixtures



**434** Mandrino portafrese ISO 30 Ø 22  
*End mill holders ISO 30 d. 22*



**435** Mandrino portafrese ISO 30 E Ø 27  
*End mill holders ISO 30 E d. 27*



**436** Serie 5 pinze ER 25  
Ø 6-8-10-12-16  
*Set of 5 collets ER25  
d. 6-8-10-12-16*

**437** Serie 5 pinze ER 32  
Ø 6-8-10-12-16  
*Set of 5 collets ER32  
d. 6-8-10-12-16*

**438-455** Pinze sciolte ER25  
*Loose collets ER25*

**456-473** Pinze sciolte ER32  
*Loose collets ER32*



**474** Serie 4 frese 2T in HSS  
Ø 2-3-4-5  
*Set of 4 mills 2T HSS  
d. 2-3-4-5*



**475** Serie 4 frese 2T in HSS  
Ø 6-7-8-9  
*Set of 4 mills 2T HSS  
d. 6-7-8-9*



**476** Serie 4 frese 3T in HSS  
Ø 10-12-14-16  
*Set of 4 mills 3T HSS  
d. 10-12-14-16*



Via L. Martini, 629/651  
46030 - SUSTINENTE (Mantova)  
Tel. 0386 43200 • Fax 0386 437145  
ceriani.mu@tin.it  
www.ceriani-mu.com  
www.ceriani-mu.it

RIVENDITORE DI ZONA